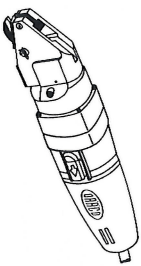


Betjening

1. De maksimale materialetykkelser som er opgivet under tekniske specifikationer må ikke overskrides! Det gælder også når der ligger flere lag oven på hinanden.
2. Denne maskine er beregnet til erhvervsæssig brug i industri og håndværk til at klippe i tyndplade med. Hvis der behov for at kniv og kæber skal udskiftes skal der anvendes reservedele som angivet i denne vejledning eller hvad der kan tilbydes/ anbefales som alternativ af Dräco.

3. Aktivering af saksen: Før afbryderknappen tilbage. Deaktivering af saksen: Før afbryderknappen tilbage.



4. Saksen skal ligge flad mod det materiale som skal bearbejdes. Den rigtige position af saksen opnås kun når kæberne ligger flad mod det materiale som skal bearbejdes, dette gælder også når der skæres i kurver.



Afbjæring ved klip i fald, bør være som ovenfor.

Rengøring og vedligehold



Ved vedligeholdsarbejde på maskinen skal stikket fjernes fra stikdåsen.

Maskine og ventilationsåbning skal til stadighed holdes rene. Knivaksel (78) og kniv (75) skal med jævne mellemrum smøres med en dryp olie. Reparation bør kun udføres af fagkyndig personale.

Miljø



Udtagne maskiner må ikke bortskaffes med normalt husholdningsaffald. Emballagen, maskinen og øvrige tilbehør er fremstillet af genbrugelige materialer og skal bortskaffes tilsvarende.

5. Hvis der gøres ophold midt i materialet, trækkes saksen lige tilbage hen over spånen med motoren igang. Har spånen en større længde, klippes den af.
6. Ved klipping af huller anbefales det at saksen føres mod ur-retningen.
7. Ved start af klipping af et hulludsparring børes der et hul på 14-16mm eller 2 efter hinanden følgende huller på 8mm. Ved ved flerkanede udsparringer børes der et hul på 14-16mm i hvert hjørne.

8. Det er også muligt at bearbejde materiale på siderne, saksen kan skære med kun den ene side af kniven.

9. Hvis der er behov for at lave flere ens dele, kan man med fordel lave en skabelon. Uden nogen form for dermed forbundne fare kan den i gangværende kniv føres langs kanten af denne, og der kan på denne måde fremstilles ens dele.

10. Kniv og kæber kan silbes. Efter silbning af kniv og kæber skal de justeres op på ny igen. Det skal bemærkes at spidsen på kniven på sit laveste punkt mindst skal være 3,5mm over kæberne.

11. Hvis ovenstående anvistning følges, bør kniv og kæber kunne klippe i 200 timer. (Selvfølgelig at efter i hvilket materiale der klippes)

12. Det bearbejdede materiale skal være fedt og oliefril

Garanti

På Dräco maskiner gives der typisk en garanti på 12mnd. Ved erhvervsæssig brug og 24mnd. ved privat brug. Fejl på maskinen som er opstået som følge af materiale- eller produktionsfejl vil blive afhjulpert uden beregning. For at en reparation som menes at være en garantisag skal komme i betragtning dertil, skal slubrugers købsfaktura medsendes ved henvendelse om garanti, og maskinen skal indleveres i samlet stand. Godkendt garanti bevkrer ikke at denne forlænges eller starter fra ny. De udskiftede dele overgår til firma Dräco's ejendom.

EU-Overensstemmelseserklæring

Der erklæres hermed, at maskinen er konstrueret og fremstillet i overensstemmelse med følgende EU-direktiver, som også omhandler sikkerheds- og sundhedskrav.
98/37/EF, 93/68/EF, 04/108/EF og Normen Din EN ISO 12100-1, DIN EN ISO 12100-2, EN 50 144, EN 55 014.

CE 09 Max Draenert



Betjeningsvejledning til 3514-2 pladesaks

At sikkerhedsmæssige grunde bør De sætte Dem ind i de medfølgende sikkerhedsforskrifter og være opmærksom på følgende punkter:

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5

1 Risikofrit arbejde med maskinen er kun muligt hvis De læser betjeningsvejledningen og den medfølgende sikkerhedsinstruktion (rødt bilag) og følger de anvisninger der gives der.

2 Maskinen må ikke udsættes for fugt eller indsættes i "fugtige miljøer". Stikdåsen hvori maskinen tilsluttes skal være udstyret med et fejlstrømsrelæ. Et De i tvivl bør de kontakte en elinstallatør.

3 Før brug bør de kontrollere maskine, kabel og sik for fejl og mangler. Maskinen må kun tilsluttes en strømforsyning som angivet på typeskiltet, og kan kun anvendes på enfasede vekselstrøm.

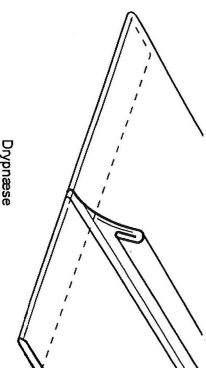
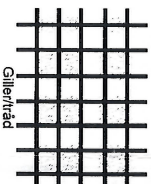
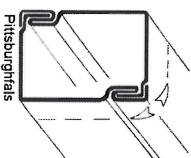
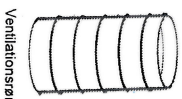
4+5 Ved brug skal der anvendes hørevern og beskyttelsesbriller.

Se flere sikkerhedsforskrifter på det medfølgende røde bilag!

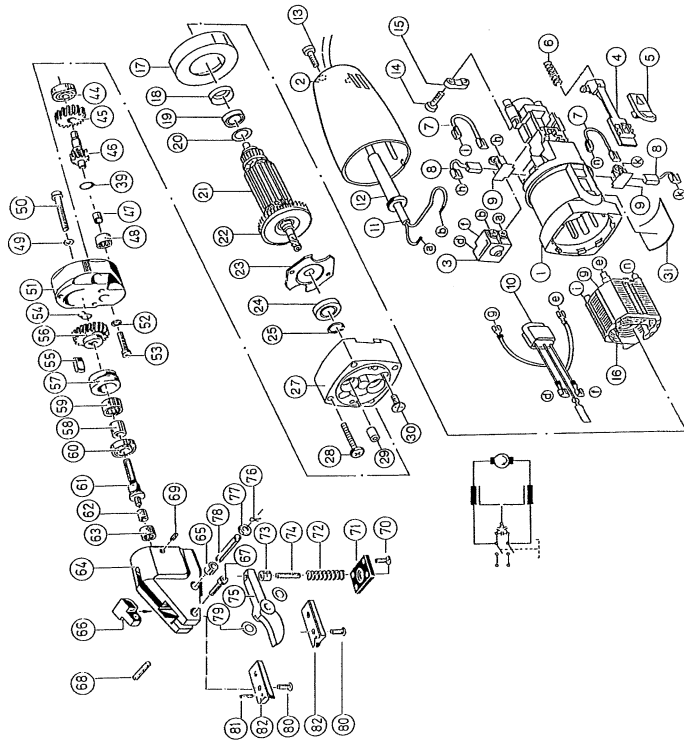
- Løft aldrig maskinen op i kablet.
- Når man er færdig med at anvende maskinen eller ved pauser skal sikket trækkes ud af stikdåsen.
- Kabel skal under brug holdes bageom maskinen.
- Maskinen skal, når den føres ind i materialet være sat igang.
- Sørg for stabil fodtæste under brug.
- Det materiale som skal bearbejdes skal ligeledes ligge stabil, er det ikke tilfældet bør det spændes fast.
- Kniv og kæber må ikke røre hinanden, gør de det kan det medføre brud på kniven.
- Den maksimale godstykkelse må ikke overskrides, især ikke når der klippes i dobbeltvik, fald- eller svejseamninger.

DRACO Pladesaks	Art. nr.	3514-2
Max. Kapacitet	400 N/mm ²	2,0
Stål	600 N/mm ²	1,5
Rustfri 2A	800 N/mm ²	1,3
Rustfri 4A	250 N/mm ²	3,0
etmetal	400 N/mm ²	4 x 0,90
Fals i stål	250 N/mm ²	mm
Fals i letmetal	mm	6 x 0,75
Minste indv. Klipperadius	mm	200
Klippehastighed max.	m/min	5-7
Motoromdrejningstal	min ⁻¹	2400
Motorrefekt	Watt	500
Vægt	Kg	2

3514-2	3514
Sliddede	03514
Kniv	03514
Kæbesæt	EG35146
Knivaksel kpl.	EG35055
Tilbehør	
Metal transportkuffert	18000



Splittegning af Dräco pladesaksene i Serie 35



SERVICETIP (Afmontning/Montering af kniv)

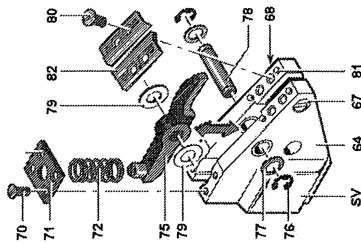
Afbrud strømforbindelsen!
 For at spare tid ved udskiftning af kniv og kæber, anbefales det at man inden man går i gang, fikserer knivhovedet i skrueslæk som vist herunder.



1. Inden afmontering dryppes der lidt olie ned mellem kniv (75) og knivhoved (64) for at holde afstandsskiverne (79) på plads.
2. Fjederpladen (71) og trykfjeder (72) fjernes.
3. Låsesplitte (76) fjernes.
4. Knivaksel (78) fjernes og kniven kan nu trækkes ud.

! Afstandsskiverne (79) må ikke forbyttes!

5. Den nye kniv sættes i med en afstandsskive på den ene side, og knivakslen skubbes halvvejs gennem kniven. Kom evt. en dryp olie på knivakslen for at forøge levetiden.
 6. Afstandsskiven på den anden side af kniven lægges nu i (Bankes evt. med små slag på plads med en lille hammer, den må gerne gå lidt stram).
 7. Knivakslen trykkes nu helt i og skive og låse splitte sættes på plads.
 8. Trykfjeder og fjederplade monteres.
 9. Kniv (75) og kæber (82) må ikke røre hinanden, heller ikke når man prøver at tvinge den monterede kniv til højre eller venstre. Kniven (75) skal altid være centreret midt mellem kæberne (82) (Det betyder samme spillerum på begge sider af kniven) Kniven skal (75) skal monteres så den sidder stramt i huset (Der må ikke være slør mellem kniv og knivhoved (64))
- Ved klipping af cirkler anbefales det at det gøres mod uretningen. Saksen skal under arbejde holdes lige og kæberne skal røre materialet i deres fulde længde! Der kan monteres en støtterulle (Best.Nr.10077) som gør det nemmere at holde den rigtige position



Kniv og kæber er afslidde, og dækkes ikke af garanti!

Reserveudvalgte til Dräco pladesaksen 3514-2

Pos. Betegnelse	St.	Best.-Nr.	Pos.	Bezeichnung	St.	Best.-Nr.
Knivhoved f. 3514-2 kpl. monteret	1	35515	39	Afstandsskive	3	81059
Pos. 39, 44-82			44	Kugleleje	1	13039
			45	Tandhjul	1	13540
			46	Drev	1	13041
Kpl. excentrikskel Pos. 54-62	1	BG31558	47	Inderring	1	13042
Kpl. mellemdrev Pos. 39, 44-47	1	BG31541	48	Nåleleje	1	13043
Motor kpl. 230 V, 60 Hz	1	32229	49	Fjederstikke	3	81249
Motor kpl. 115 V, 60 Hz	1	32129	50	Skruer	3	81262
			51	Mellemstykke kpl. Pos. 48-53	1	BG13046
1 Motorhus	1	32040	52	Fjederstikke	2	81243
2 Dæksel	1	32047	53	Skruer	2	81031
3 Kontakt	1	32050	54	Låsring	1	10009
4 Føring	1	32054	55	Kille	1	10006
5 Skive	1	32055	56	Tandhjul	1	13051
6 Trykfjeder	1	32055	57	Dæksel kpl. m. Leje Pos. 57+59	1	BG10450
7 Ledning	2	32044	58+62	Inderring	1	10005
8 Kul	2	32042	59+63	Nåleleje	1	10300
9 Kulholder	2	32041	60	Kugleleje Exc. Aksel	1	35285
10 Kondensator	1	32045	61	Kpl. excentrikskel Pos. 54+55, 60-62	1	BG35556
11 Kabel med silk	1	32046	64	Knivhoved Pos. 63-65+69	1	BG37547
12 Kabelstykke	1	32522	65	Knivakselbøsning	2	35542
13 Skruer	2	32048	66	Spånføring 9,5 mm Pos. 66-68	1	BG37059
14 Skruer	2	32053	67	Umbracoott	1	81176
15 Kæbelholder	1	32052	68	Pinolskruer	1	81120
16 Feld 230 V	1	32039	69	Pinolskruer	2	81239
17 Feld 115 V	1	32139	70	Undersænket 3mm skruer	4	81285
18 Ventilatordeksel	1	32038	71	Fjederplade	1	12300
19 Gummibøsning	1	32036	71	Fjederplade kpl. Pos. 70-72	1	BG12300
20 Kugleleje	1	32030	72	Trykfjeder	1	12200
21 Skive	1	32037	73/74	Kontraskruer kpl.	1	35566
22 Anker 230 V	1	32033	75	Kniv 3514-2 Pos. 73-75	1	03514
23 Anker 115 V	1	32133	76+79	Knivaksel kpl. m. afstandsskiver BG12400+BG35145	1	BG35055
24 Lejeholder	1	32032	76	Låsesplitte	2	35054
25 Kugleleje	1	10038	77	Skive	2	81072
26 Låsring	1	32034	78	Knivaksel kpl. Pos. 76-78	1	BG35143
27 Dæksel	1	32014	79	Afstandsskivesortiment	1	BG12400
28 Skruer	4	32010	80	Undersænket 4mm skrue	4	81286
29 Stift	1	81132	81	Pass-stift	1	81248
30 Skruer	2	32012	82	Kæbesæt 3514-2	1	35146
31 Mærkat	1	32057	82	Kæbesæt kpl. 3514-2 Pos. 80-82	1	BG35146

Ved bestilling af reservedele vær venlig at oplyse reservedelsnummer!

Max Draenert Apparatebau GmbH & Co.KG Elektro - Druckluftwerkzeuge Germany

Werk: Hauptverwaltung Postfach 1120 Tel. 07153-8217-0
 Produktion Scheren D-73779 Deizisau Gutenbergrasse 15-17 Fax 07153-8217-66

Internet: <http://www.draco.tools.com> E-mail: draenert@draco.tools.com

Forhandleradresse: